



4Cut

**Stanzgittermühlen mit Einzug
Inline-Granulieren von
Stanzgittern und Folienresten**

Granulators with integrated feed
system Inline granulating and
recycling of thermoformed sheet

GABLER Stanzgittermühle 4cut für wirkungsvolle Restgitterverarbeitung

GABLER 4cut granulator for effective processing of sheet residue



Stanzgittermühlen zerkleinern die bei dem Thermoformprozess anfallende Stanzgitter und Folienreste zu hochwertigem Kunststoffgranulat und führen diese in den Produktionskreislauf zurück.

Mit der **4cut Serie** bietet GABLER die passende Stanzgittermühle, die in Leistung und Design speziell für das Inlineverfahren der GABLER Thermoformanlagen entwickelt wurde. Auf kontinuierlichen, angepassten Folieneinzug ausgelegt, ist die **4cut** in diversen Baugrößen für unterschiedliche Folienbreiten verfügbar.

- Verarbeitung von Vollfolie und Foliengitter
- Gute Zugänglichkeit zu Wartungs- und Reinigungszwecken
- Hohe Mahlleistung durch gleichmäßigen Schneidkreis
- Siebwechsel durch Schnellspannsystem ohne Werkzeuge
- Lärm- und Staubreduzierung durch niedrige Rotordrehzahl
- Äußerst geräuscharmer Betrieb durch Vollkapselung
- Folieneinzüge für den jeweiligen Produktionsprozess über pneumatischen Bügeleinzug für konstante Geschwindigkeit sowie glatte Einzugswalzen für dünne Folien und flache Artikel

Optional sind folgend aufgeführte Baugruppen erhältlich:

- Verarbeitung von verformter Folie mit Artikeln
- Frequenz geregelter Folieneinzug für Änderung der Zuführgeschwindigkeit
- Leistungsstarke Fördergebläse zur Mahlgutweiterleitung zu einer Absackanlage oder bis zum Extruder
- Gerändelte Einzugswalzen für höhere Griffigkeit der Folie
- Große gezahnte Einzugswalzen für dickwandige Folien mit hohen unausgestanzten Artikeln
- Fehlteilrichter für das Einmahlen ausgestanzter Artikel
- Aufholtakte bei kurzer Produktionsunterbrechung
- Staubreduzierung im Granulat mit dem Zyklonsystem



Granulator shred the sheet and skeleton waste which occur during the thermoforming process into high-quality plastic granulate for the re-use in the production process.

With the **4cut series**, GABLER offers a range of granulator specially developed in terms of performance and design for the GABLER inline thermoforming systems. Designed for a continuous, aligned sheet feed, the **4cut** is available in various sizes for different widths.

- Processing of full sheet and skeleton waste
- Good accessibility for maintenance and cleaning
- High grinding performance thanks to uniform cutting discs
- Screen replacement using a quick-release system without the need for tools
- Noise and dust reduction thanks to a low rotor speed
- Quiet operation thanks to full encapsulation with specific covering
- Sheet feeds for the respective production process using pneumatic frame feeding for constant speed and smooth feed rollers for thin sheets and flat articles

The following modules are available as options:

- Processing of formed sheet with articles
- Frequency-controlled sheet feed for altering the feed-in speed
- High-performance blower for transportation of granulate to cyclone or extruder
- Knurled feed rollers for increased sheet traction
- Large, toothed feed rollers for thick sheets with high, unpunched articles
- Hopper for defective products
- Catch-up cycles after short production interruption
- Dust reduction in granulate with cyclone system

Technische Daten 4cut	75.6	75.9	90.9	120.9	120.12	140.9	140.12	140.125
Technical data 4cut								
Einzugsöffnung (mm)	640 x 30	900 x 30	920 x 50	920 x 50	1.220 x 50	880 x 60	1.180 x 60	1.240 x 60
Feed in opening (inch)	25.20 x 1.20	35.40 x 1.20	36.22 x 1.96	36.22 x 1.96	48.03 x 1.96	34.64 x 2.36	46.46 x 2.36	48.82 x 2.36
Rotordurchmesser (mm)	240	240	300	380	380	450	450	450
Rotor diameter (inch)	9.45	9.45	11.81	14.96	14.96	17.72	17.72	17.72
Folienbreite max. (mm)	630	890	910	910	1.210	910	1.170	1.230
Sheet width of film max. (inch)	24.80	35.04	35.83	35.83	47.64	35.83	46.06	48.43
Durchsatz ständig (PP)*	150 kg/h	200 kg/h	400 kg/h	500 kg/h	650 kg/h	600 kg/h	800 kg/h	1.100 kg/h
Continuous throughput (PP)*	330 lbs/h	440 lbs/h	881 lbs/h	1.102 lbs/h	1.433 lbs/h	1.322 lbs/h	1.763 lbs/h	2.425 lbs/h
Durchsatz kurzzeitig (PP)*	230 kg/h	300 kg/h	600 kg/h	750 kg/h	1.000 kg/h	900 kg/h	1.200 kg/h	1.500 kg/h
Short-term throughput (PP)*	507 lbs/h	661 lbs/h	1.322 lbs/h	1.653 lbs/h	2.204 lbs/h	1.984 lbs/h	2.645 lbs/h	3.307 lbs/h

*Abhängig von Siebgröße, Material und Foliendicke
 *Depending on screen size, material and sheet thickness



GABLER® is certified to
 DIN EN ISO 9001:2008
 Certificate: QS-3431 HH

Gabler Thermoform GmbH & Co. KG
 D-23568 Lübeck, Germany
 ☎ +49 (0) 451-3109-0
 info@gabler-luebeck.de
 www.gabler-thermoform.com