



Forming your ideas



M100

Kipptechnik der Superlative mit
bis zu 50% mehr Ausstoß



„Industrie 4.0“ im Thermoformen ist bei GABLER gelebte Strategie und wird durch die konsequente Weiterentwicklung der bewährten GABLER M-line mit der neuen M100 bestätigt.

Höchste Leistung und High-Tech bei gleichzeitig verringertem Energieverbrauch für noch leistungsfähigere und kostensparendere Produktion

Die komplett überarbeitete Formstation mit aktuellster Antriebs- und Führungstechnologie bietet eine Formfläche von 1130 x 550 mm. Eine Formfläche, die in der Kipptechnologie vorher nie realisiert werden konnte und dem Kunden eine nochmals gesteigerte Leistung von bis zu 50% im Vergleich zur bisher größten Kippmaschine M98 HD aus eigenem Haus bietet.

Die stabile Portalbauweise mit lineargeführtem Formtisch und einem servomotorisch separat angetriebenen Schwenktisch öffnet eine neue Dimension für kombinierte Form- und Stanz-Thermoformautomaten.

Durch das spezielle Design konnten die Taktleistungen auf dem Niveau der M98 gehalten werden. In Kombination mit hohen Schließkräften von bis zu 1000 kN zeigt GABLER neue Wege für eine zukunftsweisende Umsetzung der Kundenwünsche im Thermoformen auf.

Bedienerfreundliches HMI Touchscreen

Eine neue Sensorik, die alle Betriebszustände während der Produktion überwacht, gewährleistet eine sehr hohe Verfügbarkeit. Das schon in der letzten M-line Serie genutzte Bedienkonzept mit HMI Touchscreen wurde weiterentwickelt und stellt eine sichere Verknüpfung mit vor- und nachgeschalteten Komponenten sicher.



Reverse-Stacker Automatisierung

Die Stapelung aller Produkte erfolgt über den vielfach bewährten Wendepplattenstapler und führt die Artikel sicher zu einer nachgeschalteten Automatisierung.



Technische Daten	M100
Formfläche max.	1130 x 550 mm
Ziehtiefe max.	160 (200) mm
Schließkraft	1000 kN
Zyklen	42 min ⁻¹
Länge / Breite / Höhe	8900 / 5140 / 4520 mm



Gabler Thermoform GmbH & Co. KG

Niels-Bohr-Ring 5a
D-23568 Lübeck, Germany

+49(0)451-3109-0

www.gabler-thermoform.com