

Thermoformautomat für Becher, Deckel und Schalen

Automatic thermoforming machine
for cups, lids and trays



| Technische Daten | Swing |
|--|---|
| Technical data | |
| Folienbreite max. Sheet width of film max. | 480 mm 18.90" |
| Formfläche Forming area | 450 x 220 mm 17.72 x 8.66" |
| Ziehtiefe / *optional max. neg./pos. Drawing depth / *optional max. female/male | 125/15 mm / *160/15 mm 4.92/0.59" / *6.30/0.59" |
| Schließkraft max. Closing force max. | 115 kN |
| Oberheizung max. Leistungsaufnahme Top heater max. load | 28,8 kW |
| Unterheizung max. Leistungsaufnahme Low heater max. load | 19,2 kW |
| Motorische Antriebe Drive motors | 5 kW |
| Gesamtanschluss bei 100% Einschaltdauer Total connected load at 100% duty cycle | 61 kW |
| Betriebs-Luftdruck Working air pressure | 6 bar 87 psi |
| Luftbedarf (produktionsabhängig) max. min⁻¹ (NL) Air consumption (dependent on product) max. min ⁻¹ (STP) | 1.000 l/min 265 gal/min |
| Wasserdurchlauf max. Rate of water flow max. | 6,3 m³/h 222,5 cft/h |
| Länge/Breite/Höhe (inkl. Schaltschrank mit Stapel- und Zählvorrichtung) Length/width/height (incl. switch cabinet, stacking and counting device) | 8,72/3,00/3,10 m 345/120/122" |
| Gewicht ca. (ohne Werkzeug) Weight (without tool) approx. | 5.600 kg 12350 lbs |