

M100 EVO

GABLER
THERMOFORM TECHNOLOGY



EINZIGARTIGE
FORMFLÄCHE
VERBESSERTE
ENERGIEEINSPARUNG
OPTIMIERTE
TAKTLEISTUNG
THERMOFORM-
POWER MIT
1.250KN

Präzise, effizient und leistungsstark

M100 EVO: Zukunfts- weisende Kipptechnologie

Dank ihrer einzigartigen Kipptechnik, der dezentralen Antriebstechnologie und einer robusten Formstation aus Stahlguss überzeugt die M100 EVO durch den weltweit höchsten Ausstoß, hohe Geschwindigkeit, niedrigste Produktionskosten pro Produkt und daraus resultierend höchste Produktivität und Effizienz. Sie ist dadurch die beste Lösung für die Produktion einfacher sowie komplexer Artikel in Großserie.

SCHLIESSKRAFT
1.250kN

FORMFLÄCHE
1.140 x 570mm



Hohe Kosteneffizienz

Reduzierter Rohmaterialverbrauch dank optimaler Folienausnutzung



Geringer Energieverbrauch

Durch den Einsatz von **Movidrive C** im Bereich der Antriebstechnologie



Einfache Automatisierung

Produktivitätssteigerung und Personaleinsparung durch Vollautomatisierung

Vorstrecker – Zahnstangentechnologie

30% schnellere Vorstreckerbeschleunigung/-verzögerung führt zu höherer Produktivität.

Formluftzufuhr – Speedflow-Technologie

Erhöhung der Taktzahl aufgrund eines **höheren Luftvolumens und schnellerer Befüllung/Entlüftung.**

Hohe Energieeffizienz

Der überarbeitete EVO Antrieb verbraucht bis zu **37% weniger Energie** als sein Vorgänger. Im Zusammenspiel mit **Movidrive C** ist die M100 EVO GABLER's energieeffizienteste Maschine.

Robust und stabil

Höchste Stabilität durch den Einsatz von Stahlguss sowie Linearführung; eignet sich besonders gut für die Verarbeitung von PET und PP Folie bis zu 3mm Stärke.

Innovatives Stapelsystem / Reverse Stacker

Das etablierte Stapelsystem mit **neuer Linearführung, elektrischem Verfahrentrieb** und patentierter Halteleisensteuerung ermöglicht ein optimales (artikelschonendes) Produkthandling mit Ziehtiefen **>210mm**.

Dezentrales Antriebskonzept

Eine **entkoppelte Antriebstechnologie** mit separatem **Servoantrieb** für die Hub- und Schwenkbewegung in Verbindung mit der bewährten Schmidt Kupplung sorgt für optimale Bewegungsabläufe sowie höchste Präzision.

Direktkühlung

Optimales Kühlungskonzept durch Volumenstrommessung der einzelnen Kühlkreisläufe. Verlängerung der Standzeiten der Werkzeugschnittteile.

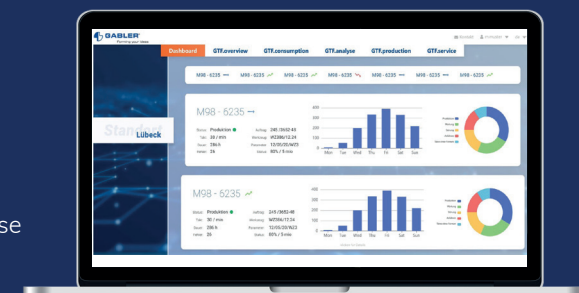
Maximale Flexibilität

Die Maschinen der M-LINE zeichnen sich durch **höchste Flexibilität** bei der Produktion unterschiedlichster Artikel aus – dank neuester Automatisierungslösungen.

CheckmyGTF

- » Digital-Service-Tool für die Prozess- & Betriebsoptimierung
- » Steigerung der Produktivität
- » Perfekte Visualisierung der Produktionsprozesse

www.gabler-thermoform.com/de/checkmygtf/



Warum GABLER?



STABILES UNTERNEHMEN

Finanziell gesundes Unternehmen und unter den Weltmarktführern in der High-End-Thermoform-Technologie – mit weltweiten Installationen



KOMPETENTER SERVICE

Internationales Netzwerk aus erfahrenen Servicetechnikern, schnelle vor-Ort-Hilfe, regelmäßige Wartung Ihrer Anlagen und schnelle, weltweite Ersatzteillieferung



UMFASSENDE EXPERTISE

Über 50 Jahre Erfahrung in der Thermoformung und drei Jahrzehnte Erfahrung in der Kipptechnologie



TECHNOLOGISCHE INNOVATIONEN

Innovationen in den Bereichen Vorstrecktechnologie, Werkzeugkühlung, Einbindung von Automatisierungslösungen, Remote Support u.v.m.



GABLER
THERMOFORM TECHNOLOGY

Gabler Thermoform GmbH & Co KG
Niels-Bohr-Ring 5a
D 23568 Lübeck
Tel. +49 (0) 451 3109-0

www.gabler-thermoform.com